PAT-NO:

JP411015217A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 11015217 A

TITLE:

**IMAGE FORMING DEVICE** 

**PUBN-DATE**:

January 22, 1999

INVENTOR-INFORMATION: NAME OGIWARA, ATSUSHI YAMADA, KUNIO

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

**NAME** 

**COUNTRY** 

FUJI XEROX CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP09171553

APPL-DATE:

June 27, 1997

INT-CL (IPC): G03G015/00, G03G015/08, G05B011/36, G05B013/02, H04N001/407

## ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enlarge the size of a patch or to increase the number of patches by preventing the combination of the set values of manipulated variable used when a reference pattern is formed from becoming the combination causing an unstable rule and reducing the switching margin of the manipulated variable.

SOLUTION: By a reference pattern signal generator, a reference pattern signal for controlling image quality is outputted to an image output part when a banner sheet B is outputted. Thus, three kinds of shadow density patterns S1-S3 and three kinds of highlight density patterns H1-H3 are formed on the sheet B. When an image forming condition is changed to the image forming

condition (2) from the image forming condition (1), only the LP set value (set value of the output power of a laser light beam) is changed. When the image forming condition (2) is changed to the image forming condition (3), only the DP set value (set value of the rotational frequency of a developing roll) is changed. The DP set value, the LP set value and the reading value of an optical sensor are successively supplied to a control rule computing element. Then, the control rule is obtained by the control rule computing element.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出顧公開番号

# 特開平11-15217

(43)公開日 平成11年(1999)1月22日

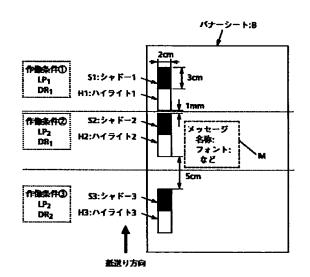
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	FI		
G03G	15/00	303	G 0 3 G 15/00 3 0 3		
	15/08	1 1 5	15/08 1 1 5		
G 0 5 B	11/36	501	G 0 5 B 11/36 5 0 1 F		
	13/02		13/02 M		
H04N	1/407		H04N 1/40 101E		
			審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 28		
(21) 出願番号	<del>)</del>	特顯平9-171553	(71)出願人 000005496		
			富士ゼロックス株式会社		
(22)出廣日		平成9年(1997)6月27日	東京都港区赤坂二丁目17番22号		
			(72)発明者		
			神奈川県足柄上郡中井町境430 グリー		
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社に		
			(72)発明者 山田 邦夫		
			神奈川県足柄上郡中井町境430 グリー		
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社に		
			(74)代理人 弁理士 澤田 俊夫		

## (54) 【発明の名称】 画像形成装置

#### (57)【要約】

【課題】 基準パターン作成時の操作量設定値の組合わせが、不安定なルールを招来する組合せとならないようにし、また操作量の切替えマージンを小さくしてパッチのサイズまたは数を大きくできるようにする。

【解決手段】 基準パターン信号発生器30は、バナーシート出力時に、画質制御用の基準パターン信号を画像出力部110に出力する。これによって、バナーシートB上に、3通りのシャドー濃度パターンS1~S3およびハイライト濃度パターンH1~H3が形成される。作像条件のから2へ切替える際は、LP設定値のみを変更する。他方、作像条件2から3へ切替える際は、DR設定値のみを変更している。DR設定値およびLP設定値と、光学センサ10の読み取り値は、順次、制御ルール演算器23に供給され、制御ルール演算器23において、制御ルールが求められる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 画質に関する制御量が目標値になるよう に複数種類の操作量を制御する画像形成装置において、 前記制御量の目標値を設定する制御量目標値設定手段

前記操作量の設定値を切り替える操作量設定値切替手段 と、

前記制御量に対応した画質制御用の基準パターンを発生 する基準パターン発生手段と、

前記複数種類の操作量の設定値の組合わせが異なる組み 10 合わせになるように、前記操作量設定値切替手段によ り、一連の操作量設定値切り替え処理を行い、この一連 の操作量設定値切り替え処理時に、前記基準パターン発 生手段からの基準パターンを記録媒体上に記録する基準 パターン記録手段と、

この基準パターン記録手段によって記録された基準パタ ーンについての前記制御量を、最終画像形成工程後に自 動で測定する制御量測定手段と、

前記操作量設定値と、前記制御量測定手段による制御量 制御ルールとして抽出する制御ルール抽出手段と、

その得られた制御ルールに従って、前記制御量が前記制 御量目標値設定手段によって設定された目標値になるよ うに、前記操作量を可変制御する操作量制御手段とを有 L.

前記一連の操作量設定値切り替え処理時に、少なくとも 1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設定値切り替 え処理において変更されないようにしたことを特徴とす る画像形成装置。

【請求項2】 画質に関する制御量が目標値になるよう 30 に複数種類の操作量を制御する画像形成装置において、 前記制御量の目標値を設定する制御量目標値設定手段 と、

前記操作量の設定値を切り替える操作量設定値切替手段

前記制御量に対応した画質制御用の基準パターンを発生 する基準パターン発生手段と、

前記複数種類の操作量の設定値の組合わせが異なる組み 合わせになるように、前記操作量設定値切替手段によ り、一連の操作量設定値切り替え処理を行い、この一連 40 の操作量設定値切り替え処理時に、前記操作量設定値切 替手段によって、操作量の設定値を切り替えつつ、前記 基準パターン発生手段からの基準パターンを未定着画像 として記録する基準パターン記録手段と、

この基準パターン記録手段によって記録された未定着画 像の基準パターンについての前記制御量を自動で測定す る制御量測定手段と、

前記操作量設定値と、前記制御量測定手段による制御量 測定値とから、前記操作量と前記制御量との対応関係を 制御ルールとして抽出する制御ルール抽出手段と、

その得られた制御ルールに従って、前記制御量が前記制 御量目標値設定手段によって設定された目標値になるよ うに、前記操作量を可変制御する操作量制御手段とを有 し、

2

前記一連の操作量設定値切り替え処理時に、少なくとも 1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設定値切り替 え処理において変更されないようにしたことを特徴とす る画像形成装置。

【請求項3】 請求項1または2の画像形成装置におい て、前記一連の操作量設定値切り替え処理の各々の切り 替え処理において少なくとも一種類の操作量の設定値を 切り替えないようにすることを特徴とする画像形成装 置。

【請求項4】 請求項1または2の画像形成装置におい て、前記一連の操作量設定値切り替え処理のうち所定の 切り替え処理で切り替えた操作量の種類と、他の切り替 え処理で切り替えた操作量の種類とが異なるようにする ことを特徴とする画像形成装置。

【請求項5】 請求項1の画像形成装置において、前記 測定値とから、前記操作量と前記制御量との対応関係を 20 記録媒体がバナーシートであることを特徴とする画像形

> 【請求項6】 請求項1または2の画像形成装置におい て、画像形成を電子写真方式で行い、前記操作量とし て、帯電量、露光量、現像バイアス電圧、現像ロール回 転数およびトナー供給係数のうちの少なくともいずれか 一つを含むことを特徴とする画像形成装置。

【請求項7】 画質に関する制御量が目標値になるよう に複数種類の操作量を制御する画像形成装置において、 前記制御量の目標値を設定する制御量目標値設定手段 と、

前記操作量の設定値を切り替える操作量設定値切替手段

前記制御量に対応した画質制御用の基準パターンを発生 する基準パターン発生手段と、

前記複数種類の操作量の設定値の組合わせが異なる組み 合わせになるように、前記操作量設定値切替手段によ り、一連の操作量設定値切り替え処理を行い、この一連 の操作量設定値切り替え処理時に、前記基準パターン発 生手段からの基準パターンを所定領域に記録する基準パ ターン記録手段と、

この基準パターン記録手段によって記録された基準パタ ーンについての前記制御量を、最終画像形成工程後に自 動で測定する制御量測定手段と、

前記操作量設定値と、前記制御量測定手段による制御量 測定値とから、前記操作量と前記制御量との対応関係を 制御ルールとして抽出する制御ルール抽出手段と、

その得られた制御ルールに従って、前記制御量が前記制 御量目標値設定手段によって設定された目標値になるよ うに、前記操作量を可変制御する操作量制御手段とを有

50 し、

前記一連の操作量設定値切り替え処理時に、少なくとも 1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設定値切り替 え処理において変更されないようにしたことを特徴とす る画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

[0001]

[0002]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真方式を用 保つための制御を、低コストで精度良く、しかもより安 定に行うことを実現できるようにするものである。

[0003]

[0002]

[0004]

【従来の技術】従来、電子写真方式を用いた画像形成装 置においては、画像濃度を最適に保つためのフィードバ ック制御がごく一般に用いられている。これは、静電気 を用いた電子写真方式では、その日の温度や湿度などの 環境条件、あるいは感光体や現像剤の経時的な劣化など 20 により、装置自体の画像出力状態が変わり、画質再現性 が変動してしまうためである。

## [0005]

【0003】従来のフィードバック制御においては、濃 度パッチにより濃度再現状況をモニタして目標濃度との 誤差分を求め、これにフィードバックゲインを乗じるこ とによって、制御用アクチュエータの設定値補正量を算 出する方法がもっとも一般的である。

## [0006]

【0004】ここで、上記濃度パッチは、現像像パッチ 30 であることが多い。これは用紙上に作成される転写像や 定着像に比較して、現像像の方が作成および消去が簡単 であり、しかもユーザが手にする定着画像濃度との相関 が極めて高いためである。また、制御用アクチュエータ としては、現像特性を左右する帯電器印加電圧や露光 量、現像バイアスなどがよく用いられている。

#### [0007]

【0005】例えば、特開昭63-177176号公報 に記載される技術では、現像電位を可変することで現像 濃度を所望の値に制御している。この現像電位を可変す 40 る方式は、一成分および二成分のどちらの現像方式でも 成立する。

## [0008]

【0006】しかしながら、最適な現像電位は、制御不 可能な種々の外的要因、すなわち温度、湿度、累積複写 枚数などにより常に影響を受けており、帯電電位や露光 量、現像バイアスの設定はこれらの条件を常時考慮して 行わなければならないという困難さを伴っている。しか も、温度、湿度などの状態量と帯電や露光量、現像バイ アス設定値との関係は複雑であり、現状の技術レベルで 50 てコストアップになっている。

は十分な物理モデル化はなされていない。

[0009]

【0007】そこで、近似式を用いて定量化した制御な どが行われているが、静電気的プロセスが主である電子 写真技術では、通常、状態量に対する帯電、露光量、お よびバイアスの最適な設定値の関係は一義的に決まらぬ ため、十分な制御精度が得られていない。

[0010]

【0008】こうした事情により、事前にさまざまな環 いた画像形成装置に係わり、特に画像を常に所定品質に 10 境条件、例えば高温多湿状態や低温低湿状態での環境の 影響や、経時的な劣化などの影響を把握しなければなら ず、高度な制御性能を目指すほど、広い条件範囲に渡っ て詳細にデータを採取しなければならないため、膨大な 開発工数が必要であった。

#### [0011]

【0009】しかも、そのように膨大な工数を投じて決 定したフィードバックゲインも、一台一台の機差や多様 なユーザの使用条件などのために、必ずしも常に最適と いうわけにはいかなかった。特に、経時劣化の画像濃度 への影響は、一台一台に使われている部品の劣化度合い やユーザの使い方次第で大きく異なるため、市場に出て からの長期的な画像濃度制御性能は、必ずしも万全であ るとは言えなかった。

#### [0012]

【0010】また、上述のような制御方法であることか ら、制御精度を得るために中間的なパラメータである帯 電電位や露光電位をモニタするための電位センサや、環 境条件をモニタするための温度センサや湿度センサを必 要とする制御方式が多く、コストアップが問題となって いた。

## [0013]

【0011】また、最近になって、特開平4-3199 71号公報、4-320278号公報などに示されるよ うに、ファジーやニューラルネットワークを用いる方法 が行われるようになってきた。これらは、ファジーやニ ューラルネットワークが入力と出力の関係が複雑な非線 形の場合にも対応できるという特徴を利用して、もっぱ ら制御精度を高めるための手段として用いられている。 このため、上述した問題点、すなわち大量のデータ採取 等に投じなければならない膨大な開発工数や、センサを 多用することによるコストアップ、さらに市場に出てか らの一台一台の長期的な画像濃度制御性能が必ずしも確 保できていないなどの問題の解決には、ほとんど役に立 っていない。

## [0014]

【0012】むしろ、ファジーやニューラルネットワー クを用いて制御精度を向上させる場合は、多入力多出力 演算に適しているという特長を活かすために、多入力 化、すなわち多数のセンサを用いる場合が多く、かえっ

[0015]

【0013】さらにファジーでは技術者によるメンバー シップ関数のチューニングが必要であり、ニューラルネ ットワークでは学習作業そのものは自動化できるもの の、そのための教師データを技術者が事前に用意しなけ ればならないなど、かなりの開発工数を必要とするのが 実情であった。

[0016]

【0014】しかも、予め経時劣化データを採取し、こ れを考慮に入れたファジーやニューラルネットワークを 10 ない。 用いた場合であっても、その入力と出力の関係自体が実 際の経時劣化や機差、部品交換などによって変化してし まった場合には、自律的に対応できないという問題があ った。すなわち、市場に出てからの一台一台の長期的な 画像濃度制御性能は、たとえファジーやニューラルネッ トワークを用いた場合であっても保証することはできな かった。

[0017]

【0015】そこで、これらの欠点を除くために、本出 願人は、事例ベース推論と呼ばれる手法に基づき、出力 20 画像の画質に対応した制御量(パッチ画像濃度)と、画 像形成装置の状態を特定する状態量と、画像作成時の操 作量とからなる複数の制御事例から制御ルールを抽出 し、この抽出した制御ルールを用いて、新たな操作量を 決定することで、出力画像の画質を目標品質に保つ手法 を提案している (特願平8-225838号)。 これに より、センサの削減や開発工数の低減による低コスト化 を行いつつ、個々の画像形成装置に対応した制御を、要 求された精度で行うことが可能となった。

[0018]

【0016】ところで、上記事例ベース推論を用いる手 法は、ルールを生成するための操作量設定値の組合せが 直線に近い状態になった場合、制御量測定値のわずかの 誤差でもルール平面の傾きは大きく変動し、制御精度が 悪くなるという問題があった。

[0019]

【0017】あるいは、操作量切替えのマージンのた め、パッチの個数やサイズが制約され、制御量測定値の 精度を高めることができず、制御の高精度化が難しいと いう問題があった。

[0020]

【0018】例えば、スコロトロン帯電器のグリッド電 圧の切替え時間は100msec.程度必要である。こ れを、画像形成時の切替えマージン(長さ)に換算する と、プロセススピードを160mm/sとした場合、

 $160 \times 0$ . 1 = 16 mm

さらにグリッド電極の幅を30mmとした場合、実際に 必要となるマージンは

 $16+30=46\,\mathrm{mm}$ 

c. 程度であり、切替えるためのマージンは、

 $160\times0.005=0.8$ mm

となる。

[0021]

【0019】したがって、操作量設定値を3段階に切替 える場合、切替えのためのマージンは少なくとも92m m必要となる。バナーシートの長さは有限であり、切替 えのためのマージンが大きくなると、その分パッチの個 数あるいはサイズが減少し、パッチ測定精度を高められ

6

[0022]

[0020]

[0023]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記した従 来技術の欠点を除くためになされたものであって、その 目的とするところは、基準パターン形成時の操作量設定 値が、不安定なルールとなるような組合せとなることを 防ぐとともに、操作量の切替えマージンを小さくしてパ ッチのサイズまたは数を大きくすることを可能とし、制 御ルールの精度を向上させ高精度な制御を行なうことに ある。

[0024]

[0021]

[0025]

【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するた めに、請求項1記載の発明では、画質に関する制御量が 目標値になるように複数種類の操作量を制御する画像形 成装置において、前記制御量の目標値を設定する制御量 目標値設定手段と、前記操作量の設定値を切り替える操 30 作量設定値切替手段と、前記制御量に対応した画質制御 用の基準パターンを発生する基準パターン発生手段と、 前記複数種類の操作量の設定値の組合わせが異なる組み 合わせになるように、前記操作量設定値切替手段によ り、一連の操作量設定値切り替え処理を行い、この一連 の操作量設定値切り替え処理時に、前記基準パターン発 生手段からの基準パターンを記録媒体上に記録する基準 パターン記録手段と、この基準パターン記録手段によっ て記録された基準パターンについての前記制御量を、最 終画像形成工程後に自動で測定する制御量測定手段と、

40 前記操作量設定値と、前記制御量測定手段による制御量 測定値とから、前記操作量と前記制御量との対応関係を 制御ルールとして抽出する制御ルール抽出手段と、その 得られた制御ルールに従って、前記制御量が前記制御量 目標値設定手段によって設定された目標値になるよう に、前記操作量を可変制御する操作量制御手段とを設 け、かつ前記一連の操作量設定値切り替え処理時に、少 なくとも1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設定 値切り替え処理において変更されないようにしている。

[0026]

となる。また、レーザー露光量の切替え時間は5mse 50 【0022】また、請求項2記載の発明では、画質に関

する制御量が目標値になるように複数種類の操作量を制 御する画像形成装置において、前記制御量の目標値を設 定する制御量目標値設定手段と、前記操作量の設定値を 切り替える操作量設定値切替手段と、前記制御量に対応 した画質制御用の基準パターンを発生する基準パターン 発生手段と、前記複数種類の操作量の設定値の組合わせ が異なる組み合わせになるように、前記操作量設定値切 替手段により、一連の操作量設定値切り替え処理を行 い、この一連の操作量設定値切り替え処理時に、前記操 作量設定値切替手段によって、操作量の設定値を切り替 10 えつつ、前記基準パターン発生手段からの基準パターン を未定着画像として記録する基準パターン記録手段と、 この基準パターン記録手段によって記録された未定着画 像の基準パターンについての前記制御量を自動で測定す る制御量測定手段と、前記操作量設定値と、前記制御量 測定手段による制御量測定値とから、前記操作量と前記 制御量との対応関係を制御ルールとして抽出する制御ル ール抽出手段と、その得られた制御ルールに従って、前 記制御量が前記制御量目標値設定手段によって設定され た目標値になるように、前記操作量を可変制御する操作 20 量制御手段とを設け、かつ前記一連の操作量設定値切り 替え処理時に、少なくとも1種類の操作量が少なくとも 1度の操作量設定値切り替え処理において変更されない ようにしている。

## [0027]

【0023】また、請求項3記載の発明では、請求項1 または2の画像形成装置において、前記一連の操作量設 定値切り替え処理の各々の切り替え処理において少なく とも一種類の操作量の設定値を切り替えないようにする ことを特徴としている。

#### [0028]

【0024】また、請求項4記載の発明では、請求項1 または2の画像形成装置において、前記一連の操作量設 定値切り替え処理のうち所定の切り替え処理で切り替え た操作量の種類と、他の切り替え処理で切り替えた操作 量の種類とが異なるようにすることを特徴としている。 【0029】

【0025】また、請求項5記載の発明では、請求項1 の画像形成装置において、前記記録媒体がバナーシート であることを特徴としている。

#### [0030]

【0026】また、請求項6記載の発明では、請求項 1、2または3の画像形成装置において、画像形成装置 を電子写真方式で行い、前記操作量として、帯電量、露 光量、現像バイアス電圧、現像ロール回転数およびトナ ー供給係数のうちの少なくともいずれか一つを含むこと を特徴としている。

## [0031]

【0027】また、請求項7記載の発明では、画質に関する制御量が目標値になるように複数種類の操作量を制 50

御する画像形成装置において、前記制御量の目標値を設 定する制御量目標値設定手段と、前記操作量の設定値を 切り替える操作量設定値切替手段と、前記制御量に対応 した画質制御用の基準パターンを発生する基準パターン 発生手段と、前記複数種類の操作量の設定値の組合わせ が異なる組み合わせになるように、前記操作量設定値切 替手段により、一連の操作量設定値切り替え処理を行 い、この一連の操作量設定値切り替え処理時に、前記基 準パターン発生手段からの基準パターンを所定領域に記 録する基準パターン記録手段と、この基準パターン記録 手段によって記録された基準パターンについての前記制 御量を、最終画像形成工程後に自動で測定する制御量測 定手段と、前記操作量設定値と、前記制御量測定手段に よる制御量測定値とから、前記操作量と前記制御量との 対応関係を制御ルールとして抽出する制御ルール抽出手 段と、その得られた制御ルールに従って、前記制御量が 前記制御量目標値設定手段によって設定された目標値に なるように、前記操作量を可変制御する操作量制御手段 とを設け、前記一連の操作量設定値切り替え処理時に、 少なくとも1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設 定値切り替え処理において変更されないようにしたこと を特徴としている。

8

#### [0032]

【0028】上記のように構成したこの発明の画像形成装置においては、操作量設定値切替手段によって操作量の設定値が切り替えられつつ、記録媒体上の画像として、または未定着画像として、基準パターンが記録される。そして、一連の操作量設定値切り替え処理時に、少なくとも1種類の操作量が少なくとも1度の操作量設定値切り替え処理において変更されないようにしている。例えば、前記一連の操作量設定値切り替え処理の各々の切り替え処理において少なくとも一種類の操作量の設定値を切り替えないようにしている。このようにすることにより、複数種類の操作量のうち、切り替えマージンの大きな操作量については、なるべく切り替えを行わないようにして、その切り替え回数を減少させることができる。この結果、パッチのサイズを大きくしたり、パッチの数を増加させて、高精度の制御を実現できる。

## [0033]

40 【0029】また、前記一連の操作量設定値切り替え処理のうち所定の切り替え処理で切り替えた操作量の種類と、他の切り替え処理で切り替えた操作量の種類とが異なるようにしている。このようにすると、操作量設定値の組み合わせが直線的となることを回避でき、この結果、不安定なルールを招来することがない。もちろん、この場合にも切り替えマージンの大きな操作量について切り替え回数を減らすこともできる。

[0034]

[0030]

0 [0035]

## 【発明の実施の形態】

〔実施例1…図1~図9〕まず、請求項1の発明の一例 を、実施例1として、図1~図9を用いて示す。

#### [0036]

【0031】 (実施例1の原理的構成…図1) 図1は、 実施例1の原理的構成を示し、画像形成装置本体100 は、電子写真方式の画像形成装置の、画像形成プロセス を実行する部分であり、制御部103は、その画像形成 装置本体100に対する制御部分である。制御部103 は、画像形成装置本体100とともに画像形成装置を構 10 とハイライト濃度の2種類の定着画像濃度とし、操作量 成し、通常は画像形成装置本体100内に実装される が、画像形成装置本体100と別体に構成されてもよ 11

## [0037]

【0032】画像形成装置本体100の操作部101 は、画像の品質を左右する制御量、例えば画像濃度を決 定する操作量、具体的には、帯電器の帯電電圧(帯電 量)、感光体を照射するレーザ光の出力パワー (露光 量)、現像器の現像バイアス電圧、現像ロール回転数、 トナー供給係数などを出力する部分であり、制御量測定 20 部102は、上記の制御量、例えば画像濃度を測定する 手段、例えば光学センサである。

## [0038]

【0033】制御部103は、画像形成装置本体100 で形成される画像の制御量を目標値に維持するように、 操作部101の操作量を制御するもので、その制御ルー ル作成用操作量出力部104は、制御ルールを作成する ために、画像形成装置本体100の操作部101に人力 される操作量を出力する。

## [0039]

【0034】制御部103の制御ルール作成部105 は、制御ルールを作成するもので、その制御ルールは、 操作量と制御量との対応関係を規定する関数である。こ の関数は、操作量と制御量が規定する座標空間における 面(平面または曲面)で表され、より具体的には、操作 部101に入力された操作量と、その時に制御量測定部 102で測定された制御量とが表す座標データが複数、 例えば3つ用いられて、作成される。

## [0040]

【0035】制御部103の操作量決定部107は、制 40 【0046】 御ルール作成部105で作成された制御ルールに従っ て、操作部101の操作量を決定する。すなわち、操作 量決定部107は、制御ルールから、目標値設定部10 6で設定された目標値を実現するための操作量を算出 し、その算出した操作量を操作部101に入力する。

#### [0041]

【0036】 このような構成においては、制御ルール作 成用操作量出力部104から操作量が出力されるごと に、制御ルール作成部105で制御ルールが作成され、 それに基づいて画像形成装置本体100の制御がなされ 50 称や出力時刻などの情報や、使用しているフォントの違

る。したがって、現状の画像形成装置の状態に応じた最 新の制御ルールによって画質が制御されることになる。 [0042]

10

【0037】さらに、実施例1の具体例を以下に示す。 この具体例は、スコロトロン帯電器により感光体上を一 様に帯電した後、感光体上にレーザ光を照射することに よって、感光体上に静電潜像を形成し、その静電潜像を 現像器によりトナー像に現像する、電子写真方式の画像 形成装置の場合である。また、制御量は、シャドー濃度 は、現像器の現像ロール回転数とレーザ光の出力パワー の2種類とする場合である。

## [0043]

【0038】(実施例1の画像出力部…図2、図3) 図2は、実施例1の画像形成装置の画像出力部の概要を 示す。図では省略した画像入力部では、原稿上の画像が スキャナにより読み取られて入力画像データが得られ、 または外部のコンピュータ上で生成された入力画像デー タが装置内に取り込まれる。そして、同様に図では省略 した画像処理部では、画像入力部からの入力画像データ に対して色変換や階調補正などの必要な処理がなされ て、画像出力部110で出力すべき出力画像データが得 られる。

## [0044]

【0039】画像出力部110では、図では省略したス クリーンジェネレータにより、画像処理部からの出力画 像データが、その画素値に応じてパルス幅が変調された レーザ・オンオフ信号に変換され、そのレーザ・オンオ フ信号により、レーザ出力部1のレーザダイオードが駆 30 動されて、レーザ出力部1から、画像信号によって変調 されたレーザ光Rが得られ、そのレーザ光Rが、感光体 2上に照射される。

## [0045]

【0040】感光体2は、スコロトロン帯電器3により 一様に帯電されて、レーザ光Rが照射されることによ り、感光体2上に静電潜像が形成され、その静電潜像が 形成された感光体2に対して現像器6の現像ロール6 a が当接することにより、その静電潜像がトナー像に現像 される。

【0041】さらに、その感光体2上のトナー像が、転 写器7によって、用紙トレイ9から感光体2上に搬送さ れる用紙P上に転写され、その用紙P上のトナー像が、 定着器8によって定着される。感光体ドラム2は、トナ ー像が用紙P上に転写された後、クリーナ4によってク リーニングされ、さらに除電器5によって残留電荷が除 去されて、1回の画像形成過程が終了する。

## [0047]

【0042】画像出力部110では、出力した文書の名

いや用紙サイズの間違いなどを伝えるために、バナーシ ートが出力される。さらに、装置の電源投入時や、ユー ザの希望による装置のセットアップ時にも、バナーシー トが出力される。

#### [0048]

【0043】そして、画像出力部110には、定着器8 より後方の位置において、このバナーシート上に形成さ れる、後述する画質制御用の基準パターンの濃度を測定 する光学センサ10が設けられる。光学センサ10は、 図3に示すように、バナーシートB上に光を照射するし 10 ED照射部11と、バナーシートBからの拡散光を受光 する受光素子12とによって構成される。

## [0049]

【0044】 (実施例1の基準パターン作成機構および そのモニタ機構…図4、図5)バナーシートBには、上 記のメッセージの表示とともに、画質制御用の基準パタ ーンが形成される。

## [0050]

【0045】図4に示すように、その基準パターンとし とハイライト (網点カバレッジ10%) 濃度パターンの 2種類が用いられる。これらシャドー濃度パターンおよ びハイライト濃度パターンは、いずれも2cm×3cm の大きさに設定され、シャドー濃度パターンS1~S3 およびハイライト濃度パターンH1~H3として示して 後述するように、2種類の操作量設定値の組合せが3通 りに切り替えられつつ、メッセージ領域Mを外れた位置 に作成される。

## [0051]

【0046】そして、光学センサ10からは、その出力 30 信号として、図5に示すように、3通りのシャドー濃度 パターンおよびハイライト濃度パターンに対応した信号 が得られる。

## [0052]

【0047】(実施例1の制御部…図6)図6は、画像 出力部110の、現像器6の現像ロール6 aの回転数お よびレーザ出力部1でのレーザ光Rの出力パワーを制御 する制御部を示す。

## [0053]

【0048】その制御部20の制御量目標値メモリ21 には、シャドー濃度パターンおよびハイライト濃度パタ ーンの目標濃度を光学センサ10の出力に換算した値が 格納される。その出力換算値は、この例では、0~25 5の間の値である。

## [0054]

【0049】光学センサ10の読み取り値と、操作量メ モリ22内の操作量設定値は、制御ルール演算器23に 入力され、後述するように、制御ルール演算器23内で 制御ルールが抽出される。

## [0055]

12

【0050】ここで、操作量とは、被制御対象の出力値 を変化させるパラメータの調整量で、この例では、上述 したように、現像器6の現像ロール6aの回転数の設定 値(以下、これをDR設定値と略称する)、およびレー ザ出力部1でのレーザ光Rの出力パワーの設定値(以) 下、これをLP設定値と略称する)である。 DR設定値 およびLP設定値は、ともに0~255の間の値であ

#### [0056]

【0051】また、バナーシート出力時の操作量設定値 は、操作量設定値演算器25で一回の切替えにつき2種 類の操作量の中の一種類の設定値を切り替えるように決 定され、それぞれ操作量メモリ22に記憶される。また 通常の画像出力時の、DR設定値およびLP設定値も、 それぞれ操作量メモリ22に記憶されて、操作量補正演 算器24の出力信号に対応した値が適宜読み出されるよ うにされる。

## [0057]

【0052】そして、操作量メモリ22から読み出され ては、シャドー(網点カバレッジ70%)濃度パターン 20 たDR設定値は、現像ロールモータコントローラ15に 供給され、これにより、現像ロールモータコントローラ 15は、DR設定値に応じた回転数で現像ロール6aを 回転させる。

#### [0058]

【0053】また、操作量メモリ22から読み出された LP設定値は、光量コントローラ16に供給され、これ により、光量コントローラ16は. LP設定値に応じた レーザパワーをレーザ出力部1に与える。

## [0059]

【0054】一方、基準パターン信号発生器30は、画 像出力部110に対してシャドー濃度パターンおよびハ イライト濃度パターンの作成を指示し、バナーシート出 力時の基準パターン作成タイミングにおいて、画質制御 用の基準パターン信号を画像出力部110に出力する。 これによって、図4に示したように、パナーシートB上 に、3通りのシャドー濃度パターンS1~S3およびハ イライト濃度パターンH1~H3が形成される。

## [0060]

【0055】基準パターン信号発生器30の動作タイミ 40 ングは、I/O調整部28によって決められる。I/O 調整部28は、バナーシート出力時においてクロックタ イマ29が出力するタイム信号を監視し、シャドー濃度 パターンS1~S3およびハイライト濃度パターンH1 ~H3が所定位置に形成されるように、基準パターン信 号発生器30に動作タイミング信号を供給する。

## [0061]

【0056】(実施例1の動作…図7~図9)上記の例 の画像形成装置では、まず、装置に電源が投入される と、自動的にセットアップ動作が実行され、制御部20

50 において、バナーシートを出力するか否かが判断される

(図7のステップS11)。

#### [0062]

【0057】そして、電源投入直後には必ずバナーシートが出力されるので、このとき、次に、制御部20は、1枚のバナーシート内で操作量設定値、すなわちDR設定値およびLP設定値を3通りに切り替え(ステップS12)、バナーシート上に基準パターン、すなわちシャドー濃度パターンS1~S3およびハイライト濃度パターンH1~H3を形成する(ステップS13)。

## [0063]

【0058】このように1枚のバナーシート内に3通りのシャドー濃度パターンS1~S3およびハイライト濃度パターンH1~H3が形成されるので、バナーシート1枚の出力によって制御ルールを学習することができ、プリントの生産性が阻害されないとともに、バナーシート1枚の出力間では状態の変動が小さくなることから、得られる制御ルールの精度がより高くなる。

## [0064]

【0059】このときのDR設定値とLP設定値の組み合わせは、前回のDR設定値とLP設定値をもとに、ど 20 ちらか一方の操作量設定値を切り替えた時、他方は切り替えないように決定される。たとえば、前回のDR設定値とLP設定値に対し、LP設定値-20、DR設定値「20として決定する。ここでは、前回のDR設定値が「96」、LP設定値が「108」であったとして、DR設定値が「96」「76」と決定され、LP設定値が「88」「108」「76」と決定され、LP設定値が「88」「108」「108」と決定される。この演算は、制御部20の操作量設定値演算器25が行ない、決定された操作量設定値が操作量メモリ22内に格納される。 30

#### [0065]

【0060】従って、図4に示したように、作像条件のから②へ切替える際は、LP設定値のみを変更する。先述したようにレーザー光量の切替えマージンは、0.8 mm以上であればよく、この例では1 mmとしている。【0066】

【0061】一方作像条件②から③へ切替える際は、D R設定値のみを変更している。現像ロールの回転数の変 更は、先述したスコロトロン帯電器のグリッド電圧の変 更と同様に応答性が悪いため、切替えマージンを5cm 40 としている。

## [0067]

【0062】次に、光学センサ10によって、1枚のバナーシート上の3組のシャドー濃度パターンS1~S3およびハイライト濃度パターンH1~H3の濃度が測定される(ステップS14)。

## [0068]

【0063】この時の、DR設定値およびLP設定値と、光学センサ10の読み取り値は、順次、制御ルール演算器23に供給され、制御ルール演算器23におい

14

て、制御ルールが求められる(ステップS15)。そして、この場合の制御ルールは、図8に示すような制御ルール平面として抽出される。

## [0069]

【0064】すなわち、図8において、点P1, P2, P3は、3通りのDR設定値およびLP設定値の組み合わせを示す点である。ここで、点P1, P2, P3に対応するシャドー濃度(シャドー濃度パターンの検出濃度)を示す点を、点S1, S2, S3とし、同様に点P101, P2, P3に対応するハイライト濃度(ハイライト濃度パターンの検出濃度)を示す点を、点H1, H2, H3とする。そして、点S1, S2, S3を通る平面をソリッドルール平面SPとし、点H1, H2, H3を通る平面をハイライトルール平面HPとする。

#### [0070]

【0065】ここで、DR設定値およびLP設定値を適 宜変化させたときに得られるシャドー濃度を示す点は、 すべてシャドールール平面SP内に収まることになり、 同様に、DR設定値およびLP設定値を適宜変化させた ときに得られるハイライト濃度を示す点は、すべてハイ ライトルール平面HP内に収まることになる。

#### [0071]

【0066】ここで、3組の操作量設定値の組合せを用いた理由は、一般に、制御対象の数をNとしたとき、N+1個の制御事例が必要になり、制御ルールを示す面は、N+1次元空間内のN次元平面になる。したがって、このN次元平面を一義的に決定するには、N+1個のデータ点が必要になる。そして、この実施例1では、シャドー濃度とハイライト濃度という2つの制御対象を30設定しているので、N=2になり、3組の制御事例が必要となるのである。

## [0072]

【0067】この実施例1では、上記のようにして得られた制御ルールを用いることによって、所定の目標濃度についてDR設定値およびLP設定値を一意に決定することができる。

#### [0073]

【0068】そのために、まず、上記の制御ルール空間内に、シャドー濃度パターンおよびハイライト濃度パターンの目標濃度が、目標濃度平面として設定される。すなわち、制御部20の操作量補正演算器24は、制御ルール空間内に、目標濃度値の平面(DR設定値軸とLP設定値軸とが形成する平面に平行な面)を記述し、それを制御ルール演算器23から読み出した上記のシャドールール平面SPおよびハイライトルール平面HPに重ね合わせる。

## [0074]

【0069】これによって、制御ルール空間内には、図 9に示すように、シャドー濃度に関するシャドールール 50 平面SPと、ハイライト濃度に関するハイライトルール

平面HPと、シャドー目標濃度平面STPと、ハイライ ト目標濃度平面HTPとが構成される。

## [0075]

【0070】そして、図9から明らかなように、シャド ー濃度については、シャドールール平面SPとシャドー 目標濃度平面STPが交差するシャドー目標実現ライン STL上にプロットされるような操作量設定値の組み合 わせを選べば、その時の画像出力はシャドー目標濃度を 実現できると予測することができる。

## [0076]

【0071】同様に、ハイライト濃度についても、ハイ ライトルール平面HPとハイライト目標濃度平面HTP が交差するハイライト目標実現ラインHTL上にプロッ トされるような操作量設定値の組み合わせを選べば、そ の時の画像出力はハイライト目標濃度を実現できると推 論することができる。

#### [0077]

【0072】したがって、シャドー濃度およびハイライ ト濃度の両方が、それぞれ同時に目標濃度になるように\*

$$DR = (b1 \cdot D70 - a1 \cdot D10 - a3 \cdot b1 + a1 \cdot b3) / (a2 \cdot b1 - a1 \cdot b2) \qquad \cdots (3)$$

$$LP = (b2 \cdot D70 - a2 \cdot D10 - a3 \cdot b2 + a2 \cdot b3) / (a1 \cdot b2 - a2 \cdot b1) \qquad \cdots (4)$$

が得られ、この式(3)(4)のD70およびD10に シャドー目標濃度およびハイライト目標濃度を代入すれ ば、DR設定値DRおよびLP設定値LPが求められ る。

## [0080]

【0075】図9の例では、この計算によって、DR設 定値DRおよびLP設定値LPが、(115, 128) 30 に設定されれば、シャドー目標濃度およびハイライト目 標濃度を同時に実現できることになる。

## [0081]

【0076】図7のステップS16では、操作量補正演 算器24において、このようにしてDR設定値DRおよ びLP設定値LPが計算される。このDR設定値DRお よびLP設定値LPの算出結果は、操作量補正演算器2 4から操作量メモリ22に転送され、操作量メモリ22 から現像ロールモータコントローラ15および光量コン トローラ16に、新たなDR設定値およびLP設定値に 40 対応する信号が出力される(ステップS17)。

#### [0082]

【0077】このようにして、セットアップデータか ら、シャドー濃度およびハイライト濃度を所望濃度にす るための最適なDR設定値およびLP設定値を決定する ことができる。

## [0083]

【0078】そして、制御部20は、このようにシャド ー濃度およびハイライト濃度を所望濃度にするようにD R設定値およびLP設定値を設定した状態で、画像出力※50 可能となる。

\*制御されるためには、シャドー目標実現ラインSTLお よびハイライト目標実現ラインHTLが、DR設定値軸 とLP設定値軸とで形成される平面に射影されて、その 交点のDR設定値およびLP設定値が求められ、操作量 設定値として採用されればよい。

16

## [0078]

【0073】数式を用いて示すと、次のようになる。シ ャドー濃度に関する制御ルールおよびハイライト濃度に 関する制御ルールは、それぞれ、

10 D70=a1 · LP+a2 · DR+a3  $D10 = b1 \cdot LP + b2 \cdot DR + b3 \quad \cdots (2)$ となる。ここで、D70はシャドー濃度、D10はハイ ライト濃度、LPはLP設定値、DRはDR設定値、a 1, a2, a3, b1, b2, b3は係数である。制御 ルールは、係数a1, a2, a3, b1, b2, b3で 表すことができる。

#### [0079]

【0074】式(1)(2)を、DR設定値DRおよび LP設定値LPについて解くと、

※部110に対して通常の出力画像を形成させ(ステップ S18)、さらに画像出力が終了したか否かを判断して (ステップS19)、終了したときには一連の制御処理 を終了する。

## [0084]

【0079】以後同様にして、シャドー濃度およびハイ ライト濃度を所望濃度にするための最適なDR設定値お よびLP設定値が設定され、的確な画質制御がなされ る。

## [0085]

【0080】 (実施例1の効果) 実施例1によれば、記 録媒体上の出力画像の画質、特に濃度や色が、絶対値と しての目標値になるような画質制御を行うことができ

## [0086]

【0081】さらに、2種類の操作量設定値を切り替え る時、どちらか一方のみ切替え他方は固定しておくの で、操作量設定値の組合せが直線に近い状態とならず、 高精度の制御ルール平面が得られる。

## [0087]

【0082】さらに、操作量設定値の切替えの時、作像 条件のから<br />
②への切替え時は、<br />
LP設定値のみ切り替え ることとしているため、切替えマージンを1mmにでき る。このため基準パッチサイズを大きくすることが可能 となり、パッチ内の複数箇所を測定し平均化することに より、パッチむらなどの誤差の影響を少なくすることが

[0088]

【0083】さらに、記録媒体上の定着画像の基準パターンを読み取ることによって高精度の制御を行うにもかかわらず、基準パターンを特別のテストシートに出力する必要がないので、ランニングコストの増加やプリント生産性の低下を防止することができるとともに、定着画像の基準パターンをオンラインで測定するので、定着画像の測定のためのユーザやサービスマンの負担を解消することができる。

## [0089]

【0084】また、基準パターンのトナー像は定着画像 として排出されるので、未定着トナー像のパッチのよう に、トナーをクリーニングする必要がなく、クリーナの 負荷が軽減される。

## [0090]

【0085】さらに、ゼログラフィプロセスごとに種々の物理パラメータを検知する必要がないため、特にタンデムエンジン方式の画像形成装置であっても、コストアップをきたすことなく良好な画質制御を行うことができる。

## [0091]

【0086】さらに、従来では各単色を制御することにより間接的にしか制御することができなかったプロセスグレーなどの二次色や三次色も、高精度で制御することができる。

## [0092]

【0087】また、操作量を切り替えつつ基準パターンを記録することによって、制御ルールの学習で困難なクラスタリング(類似した制御ルールに従っている制御事例のグルーピング)が不要となり、的確かつ迅速に制御 30ルールを作成でき、制御の精度および収束性が向上する。

## [0093]

【0088】さらに、経時劣化、部品交換による部品特性の変化、または機差などにかかわらず、出力画像の絶対値を的確に制御することができるので、いずれの機械でも、いずれの時でも、目標の画質を得ることができる。

## [0094]

【0089】(実施例1についての変形例)上記の例 40は、2つの制御量に対して、それぞれ操作量設定値を3通りに切り替えて基準パターンを形成する場合であるが、操作量設定値を4通り以上に切り替えて基準パターンを形成するようにしてもよい。この場合、制御ルールは、平面として、各基準パターンの読み取り座標点から、最小二乗誤差法によって抽出することができ、これによれば、統計的に平均化することによって、計測誤差などの影響を軽減することができる。あるいは、制御ルールを、2次以上の曲面として抽出してもよく、その場合には、ゼロプロセスの非線形性に対して、より適合性 50

が増加する。

[0095]

【0090】基準パターン作成時の操作量設定値は、操作量設定値演算器によって決定され操作量メモリ内に記憶しているが、たとえば、どちらか一方の操作量設定値を切り替えた時、他方は切り替えないような操作量設定値の組合せを予め操作量メモリに記憶しておいてもよい。

18

#### [0096]

10 【0091】基準パターンとしても、シャドー(網点カバレッジ70%)濃度パターンとハイライト(網点カバレッジ10%)濃度パターンの2種類を採用した。パッチ濃度はこれに限らず、例えばベタ(網点カバレッジ100%)濃度パターンと極ハイライト(網点カバレッジ8%)濃度パターンの二種類としてもよい。また、基準パターン種類もこの二種類に限定されることなく、網点カバレッジ50%に対応する濃度パターンのみを用いてもよく、さらに多くの種類の濃度パターンを用いて、より多くの階調ポイントを制御するようにしてもよい。ただし、各階調ポイントをそれぞれ独立に制御する場合には、制御用パラメータの種類を階調ポイント数に見合った数だけ用意する必要がある。

## [0097]

【0092】操作量としても、現像ロール回転数と露光量との組み合わせに限らず、出力画像の濃度を変更できるパラメータであれば、いかなるパラメータでもよく、例えば、帯電器の帯電電圧(帯電量)、現像器の現像バイアス電圧、トナー供給係数などを用いることができる。

## [0098]

【0093】光学センサないし濃度測定手段としても、 例えば、CCDセンサなどを用いることができる。

## [0099]

【0094】さらに、基準パターンの数やサイズ、また は操作量を変更する際の応答性などによっては、基準パ ターンの組み合わせを、複数枚のバナーシートに分けて 出力するようにしてもよい。

## [0100]

【0095】また、上記の例は、単色の画像形成装置の 40 場合であるが、実施例1は、例えば、イエロー、マゼン 夕およびシアン、またはブラック、イエロー、マゼンタ およびシアンのトナーを重ね合わせて出力画像を形成す るカラー画像形成装置においても、全く同様に適用する ことができ、同様の効果を得ることができる。この場 合、各色のトナーごとに別々の基準パッチを形成して、 光学センサで読み取るようにしてもよい。また、アナロ グ式の複写機に対しても、実施例1を適用することがで きる。

## [0101]

0 【0096】さらに、上記の例は、画質に関する制御量

が画像の濃度の場合であるが、濃度に限らず、例えば、 カラー画像形成装置において、二次色以上の色を制御量 としてもよい。すなわち、例えば、イエロー、マゼンタ およびシアン、またはブラック、イエロー、マゼンタお よびシアンの各色を、それぞれ網点カバレッジ40%と して重ね合わせたプロセスグレーの基準パッチを形成 し、これを色分解能を有する光学センサによって読み取 ることにより、グレーが色付くことを防ぐような制御を 行うようにしてもよい。この場合の光学センサとして CDセンサなどを用いることができる。

## [0102]

【0097】 〔実施例2…図10~図17〕次に、請求 項1の発明の他の例を、実施例2として、図10~図1 7を用いて示す。

#### [0103]

【0098】(実施例2の画像出力部…図10)図10 は、実施例2の画像形成装置の画像出力部の概要を示 す。図では省略した画像入力部では、原稿上の画像がス たは外部のコンピュータ上で生成された入力画像データ が装置内に取り込まれる。そして、同様に図では省略し た画像処理部では、画像入力部からの入力画像データに 対して色変換や階調補正などの必要な処理がなされて、 画像出力部110で出力すべき出力画像データが得られ る。

## [0104]

【0099】画像出力部110では、図では省略したス クリーンジェネレータにより、画像処理部からの出力画 像データが、その画素値に応じてパルス幅が変調された 30 レーザ・オンオフ信号に変換され、そのレーザ・オンオ フ信号により、レーザ出力部1のレーザダイオードが駆 動されて、レーザ出力部1から、画像信号によって変調 されたレーザ光Rが得られ、そのレーザ光Rが、感光体 2上に照射される。

## [0105]

【0100】感光体2は、スコロトロン帯電器3により 一様に帯電されて、レーザ光Rが照射されることによ り、感光体2上に静電潜像が形成され、その静電潜像が 形成された感光体2に対して現像器6の現像ロールが当 40 接することにより、その静電潜像がトナー像に現像され る.

## [0106]

【0101】さらに、その感光体2上のトナー像が、転 写器7によって用紙トレイ9から感光体2上に搬送され る用紙P上に転写され、その用紙P上のトナー像が、定 着器8によって定着される。感光体ドラム2は、トナー 像が用紙上に転写された後、クリーナ4によってクリー ニングされて、1回の画像形成過程が終了する。

## [0107]

20 【0102】画像出力部110では、出力した文書の名

称や出力時刻などの情報や、使用しているフォントの違 いや用紙サイズの間違いなどを伝えるために、バナーシ ートが出力される。さらに、装置の電源投入時や、ユー ザのマニュアル操作による装置のセットアップ時にも、 バナーシートが出力される。

## [0108]

【0103】ユーザのマニュアル操作によるセットアッ プは、画像形成装置の図では省略したユーザインタフェ も、色分解能を有するものであれば、例えば、カラーC 10 ース上に設けられたモード切替スイッチによって、選択 できるようにされ、このモード切替スイッチによりマニ ュアルセットアップモードが選択されると、ユーザが出 力しようとした文書の出力の直前にバナーシートが出力 され、装置のセットアップが行われる。

## [0109]

【0104】そして、画像出力部110には、定着器8 より後方の位置において、このバナーシート上に形成さ れる、後述する画質制御用の基準パターンの濃度を測定 する光学センサ10が設けられる。光学センサ10は、 キャナにより読み取られて入力画像データが得られ、ま 20 例えば、実施例1において図3に示したように、バナー シートB上に光を照射するLED照射部11と、バナー シートBからの拡散光を受光する受光素子12とによっ て構成される。

## [0110]

【0105】(実施例2の基準パターン作成機構および そのモニタ機構…図11、図12)バナーシートには、 上記のメッセージの表示とともに、画質制御用の基準パ ターンが形成される。

## [0111]

【0106】図11に示すように、その基準パターンと しては、ベタ (網点カバレッジ100%) 濃度パッチと ハイライト (網点カバレッジ20%) 濃度パッチの2種 類が用いられる。これらベタ濃度パッチおよびハイライ ト濃度パッチは、いずれも2cm×3cmの大きさに設 定され、ベタ濃度パターンB1~B3およびハイライト 濃度パターンH1~H3として示して後述するように、 2種類の操作量設定値が3通りに切り替えられつつ、メ ッセージ領域Mを外れた光学センサ10の検出ラインL 1上の位置に作成される。

#### [0112]

【0107】そして、光学センサ10からは、その出力 信号として、図12に示すように、3通りのベタ濃度パ ッチB1~B3およびハイライト濃度パッチH1~H3 に対応した信号が得られる。

#### [0113]

【0108】 (実施例2の制御部…図13) 図13は、 画像出力部110の、スコロトロン帯電器3のグリッド 電源17の電圧およびレーザ出力部1のレーザ光の出力 パワーを制御する制御部を示す。

## 50 [0114]

【0109】その制御部20の濃度調整ダイヤル41では、あらかじめユーザによって、ベタ濃度バッチおよびハイライト濃度パッチについての目標濃度が設定される。濃度調整ダイヤル41の目標濃度設定値は、変換器42によって光学センサ10の出力に換算した値に変換され、その出力変換値が制御量目標値メモリ21に保持される。その出力換算値は、この例では、0~255の間の値である。制御量目標値メモリ21は、同時に許容誤差量も記憶している。

## [0115]

【0110】濃度コンパレータ43において、光学センサ10の読み取り値が、制御量目標値メモリ21の出力の目標濃度値と比較される。そして、両者の差が制御量目標値メモリ21に記憶されている許容誤差以内であるときには、光学センサ10の出力信号は、分配器44を通じて制御ルール検索器45に供給され、両者の差が許容誤差を超えるときには、光学センサ10の出力信号は、分配器44を通じて制御事例メモリ46に供給される。

## [0116]

【0111】制御事例メモリ46は、制御事例を記憶するメモリで、状態量、操作量、制御量の3種の量を一組にして記憶する。このように、制御事例を記憶するのは、この例においては、過去に記憶された制御事例に基づいて種々の制御を行うためである。これは、事例ベース推論と呼ばれる手法に基づく制御方法である。

## [0117]

【0112】ここで、制御事例メモリ46に記憶される 状態量とは、電子写真プロセスに支配的な影響を及ぼす 温度や湿度、または経時的劣化量などであるが、これら 30 の状態量が、ある限られた時間内では、ほぼ一定とみな せるため、この例では、その代用として、事例の発生時 刻(年月日時分秒)が用いられる。

## [0118]

【0113】ただし、発生時刻が、3分、5分または1 0分などというように、あらかじめ定められた時間単位 内にあれば、状態量としては等しいとして取り扱うよう にされる。これは、発生時刻が互いに近い事例同士であ れば、両者はほぼ同様な温度湿度下にあって、経時的劣 化の度合いも同じ程度であろうと期待できるためであ る。事例の発生時刻を示す時刻データは、この例では、 クロックタイマ29から制御事例メモリ46に供給され る。

## [0119]

【0114】操作量とは、被制御対象の出力値を変化させるパラメータの調整量で、この例では、上述したように、スコロトロン帯電器3のグリッド電源17の電圧設定値(以下、これをスコロ設定値と略称する)、およびレーザ出力部1のレーザ光の出力パワー設定値(以下、これをLP設定値と略称する)の2種である。この2つ 50

の量を操作量としたのは、制御しようとしている最終画像濃度が、ベタ濃度部とハイライト濃度部の2点であることと、スコロ設定値およびLP設定値が、ベタ濃度およびハイライト濃度に対して相関が高いことによる。スコロ設定値およびLP設定値は、ともに0~255の間の値である。

22

## [0120]

【0115】また、バナーシート出力時のスコロ設定値およびLP設定値は操作量設定値演算器25でどちらか一方の操作量設定値を切り替えた時、他方は切り替えないような操作量設定値の組合せとして決定され、それぞれ操作量メモリ22に記憶される。また通常の画像出力時の、スコロ設定値およびLP設定値も、それぞれ操作量メモリ22に記憶されて、操作量補正演算器24の出力信号に対応した値が適宜読み出されるようにされる。

#### [0121]

【0116】そして、操作量メモリ22から読み出されたスコロ設定値は、グリッド電源17に供給され、これにより、グリッド電源17は、スコロ設定値に応じた電20 圧をスコロトロン帯電器3に印加する。

## [0122]

【0117】また、操作量メモリ22から読み出された LP設定値は、光量コントローラ16に供給され、これ により、光量コントローラ16は、LP設定値に応じた レーザパワーをレーザー出力部1に与える。

## [0123]

【0118】制御事例メモリ46に記憶される制御量は、上記のように分配器44を通じて制御事例メモリ46に供給される、光学センサ10の出力信号、すなわち3通りのベタ濃度パッチB1~B3およびハイライト濃度パッチH1~H3のそれぞれの濃度検出信号である。【0124】

【0119】以上の結果、制御事例メモリ46には、例えば、図14の表に示すような制御事例が記憶される。すなわち、図14において、例えば、事例1は、状態量(事例発生時刻)が1996年3月1日12時0分10秒、スコロ設定値が「130」、LP設定値が「83」、制御量である光学センサ10の出力値が、ベタ濃度パッチにつき「185」、ハイライト濃度パッチにつき「185」、ハイライト濃度パッチにつき「185」、ハイライト濃度パッチにつき「23」である。状態量である事例発生時刻が事例1~3で等しくなっているのは、1回のバナーシートの出力で3つの事例を取り込むためである。

## [0125]

【0121】図13の制御部20の状態量コンパレータ47、クラスタメモリ48および制御ルール演算器23は、後述するように、制御事例メモリ46に記憶された制御事例を参照して制御ルールを抽出する機能を有する。

#### [0126]

【0122】また、制御ルールメモリ49は、制御ルー

ル演算器23が算出した制御ルールを複数記憶するメモ リで、制御ルール検索器45から要求があると、その要 求に応じた制御ルールを制御ルール検索器45に返信す る。この場合、制御ルール検索器45は、濃度コンパレ ータ43から供給される、光学センサ10の読み取り値 と制御量目標値メモリ21からの目標濃度値との差、お よび操作量メモリ22から供給される操作量、すなわち スコロ設定値およびLP設定値に応じた制御ルールを、 制御ルールメモリ49に要求する。

## [0127]

【0123】操作量補正演算器24は、制御ルール検索 器45によって検索された制御ルールを用いて、操作量 の補正値を求め、その求めた補正値を操作量メモリ22 に供給する。これにより、操作量メモリ22は、操作量 補正値に対応した操作量、すなわちスコロ設定値および LP設定値を、それぞれグリッド電源17および光量コ ントローラ16に供給する。

## [0128]

【0124】一方、基準パターン信号発生器30は、画 像出力部110に対してベタ濃度パッチおよびハイライ 20 ト濃度パッチの作成を指示し、バナーシート出力時の基 準パターン作成タイミングにおいて、画質制御用の基準 パターン信号を画像出力部110に出力する。これによ って、図11に示したように、バナーシートB上に、3 通りのベタ濃度パッチB1~B3およびハイライト濃度 パッチH1~H3が形成される。

## [0129]

【0125】基準パターン信号発生器30の動作タイミ ングは、I/O調整部28によって決められる。I/O イマ29が出力するタイム信号を監視し、ベタ濃度パッ チB1~B3およびハイライト濃度パッチH1~H3が 所定位置に形成されるように、基準パターン信号発生器 30に動作タイミング信号を供給する。

## [0130]

【0126】(実施例2の動作…図15、図16)上記 の例の画像形成装置では、まず、初期設定処理として、 技術者は、制御用パラメータとして3組のスコロ設定値 とLP設定値との組み合わせを設定する。この操作量の 3組の組み合わせは、後述するように、どちらか一方の 40 操作量設定値を切り替えた時、他方は切り替えないよう な組み合わせとする。

## [0131]

【0127】従って、図11に示したように、作像条件 Oから②へ切替える際は、LP設定値のみを変更する。 先述したようにレーザー光量の切替えマージンは、0. 8mm以上であればよく、この例では1mmとしてい る。

## [0132]

コロ設定値のみを変更している。先述したようにスコロ トロン帯電器のグリッド電圧の切替えマージンは、46 mm以上必要で、この例では切替えマージンを余裕をみ て5cmとしている。

24

#### [0133]

【0129】そして、制御部20は、バナーシートB上 に3組のベタ濃度パッチB1~B3およびハイライト濃 度パッチH1~H3を形成して、それぞれを光学センサ 10により測定し、その測定結果を制御事例として制御 10 事例メモリ46に記憶させる。この結果、制御事例メモ リ46には、3組の制御事例(制御事例1~3)が記憶 される。

#### [0134]

【0130】ここで、3組というのは、制御対象数+ 1、という意味で、この例では、制御対象数の2(ベタ 濃度とハイライト濃度の2種類) に1をプラスしたもの である。その理由は、実施例1と同じである。もちろ ん、これより多くの制御事例を示すようにしてもよい。 [0135]

【0131】上記のように初期設定時の3組の制御事例 が制御事例メモリ46に記憶されると、その記憶内容が 状態量コンパレータ47およびクラスタメモリ48を介 して制御ルール演算器23に供給され、制御ルール演算 器23において、制御ルールが求められる。そして、こ の場合の制御ルールは、図15に示すような制御事例平 面として抽出される。

## [0136]

【0132】すなわち、図15において、点P1, P 2. P3は、初期設定における3組の制御事例について 調整部28は、バナーシート出力時においてクロックタ 30 のスコロ設定値とLP設定値の組み合わせを示す点であ る。ここで、点P1、P2、P3に対応するベタ濃度 (ベタ濃度パッチの検出濃度)を示す点を、点B1, B 2, B3とし、同様に点P1, P2, P3に対応するハ イライト濃度 (ハイライト濃度パッチの検出濃度) を示 す点を、点H1, H2, H3とする。そして、点B1, B2, B3を通る平面をベタ事例平面BPとし、点H 1, H2, H3を通る平面をハイライト事例平面HPと する。

## [0137]

【0133】ここで、状態量が変化しない場合には、ス コロ設定値およびLP設定値を適宜変化させたときに得 られるベタ濃度を示す点は、すべてベタ事例平面BP内 に収まることになり、同様に、状態量が変化しない場合 には、スコロ設定値およびLP設定値を適宜変化させた ときに得られるハイライト濃度を示す点は、すべてハイ ライト事例平面HP内に収まることになる。

## [0138]

【0134】このように、ベタ事例平面BPおよびハイ ライト事例平面HPは、状態量が変化しない場合のすべ 【0128】一方作像条件②から③へ切替える際は、ス 50 ての事例を示していることになり、言い換えれば、これ

らの平面BPおよびHPが、初期設定時のベタ濃度およ びハイライト濃度に関する制御ルールを示すことにな る。以上の処理により、この例における初期設定処理が 終了する。

#### [0139]

【0135】装置の稼働時については、以下では、上記 のように初期設定の制御ルールが決まった状態で、翌日 から実稼働の制御を開始した場合を想定する。

## [0140]

【0136】まず、画像形成装置に電源が投入される と、自動的にセットアップ動作が実行され、バナーシー トが出力される。このときの操作量設定値としては、例 えば、前日の最終画像出力時の各設定値を、そのまま今 回の2組目の設定値として設定し、1組目、3組目の設 定値は、例えば、LP設定値については20減算し、ス コロ設定値についても20減算したものを採用する。

#### [0141]

【0137】例えば、前回のスコロ設定値およびLP設 定値が、図16において今回の設定値としてP2で示す 設定値およびLP設定値は、1組目を(56,98)、 2組目を(76,98)、3組目を(76,78)とす る.この処理は、操作量設定値演算器25において実行 される。

## [0142]

【0138】 これによって、バナーシートB上に3組の ベタ濃度パッチB1~B3およびハイライト濃度パッチ H1~H3が形成され、それらの濃度が光学センサ10 によって測定される。そして、その3組のベタ濃度パッ チおよびハイライト濃度パッチの光学センサ10による 30 【0149】 測定濃度値が、図16において×印を付して示すよう に、制御事例空間内にプロットされ、記憶されている制 御事例に対応する今回の制御内容が認識される。

## [0143]

【0139】このプロットは、制御ルール検索器45が 行う。すなわち、制御ルール検索器45は、光学センサ 10から分配器44を通じて転送される今回の3組の測 定濃度値を、操作量メモリ22から転送される3通りの スコロ設定値およびLP設定値に基づいて、制御ルール メモリ49内に記憶されている初期設定時の制御事例平 40 面にプロットする。

#### [0144]

【0140】ところで、制御事例平面とは、ある状態の もとで、ある設定をしたときの出力値をプロットして作 られたものであり、したがって状態になんらかの変化が 生じて、同じ設定をしても出力値が異なるようになれ ば、当然、変化が生じる前の状態における制御事例平面 とは一致しなくなる。

## [0145]

【0141】すなわち、上記の例のように、今回のセッ 50 されるような各設定値の組み合わせを選べば、次回の画

トアップ時の制御内容が、昨日の立上げ時に作成した制 御事例平面上に「実効上、距離を隔てることなく」プロ ットされた場合というのは、温度や湿度や経時的変化の 度合いなど、電子写真プロセスが影響を受けるすべての 要因の影響が、立上げ時と今回とで、事実上同程度であ るとみなせることを意味している。ここで、「実効上、 距離を隔てることなく」とは、制御事例平面上に一致し ているとみなして制御した結果、実際に出力された画像 濃度と目標濃度との差が、許容誤差量を超えない場合を 10 いう。

26

## [0146]

【0142】次に、濃度調整ダイヤル41でユーザによ って設定された目標濃度が、光学センサ10の出力に換 算した値に変換されて、上記の制御事例空間内に目標濃 度平面として設定される。

## [0147]

【0143】すなわち、濃度調整ダイヤル41の目標濃 度設定値が、変換器42によって光学センサ10の出力 に換算した値に変換され、その出力変換値が、制御量目 ように(76,98)であったとすると、今回のスコロ 20 標値メモリ21に書き込まれた後、制御量目標値メモリ 21から読み出されて、制御ルール検索器45に転送さ れる。

#### [0148]

【0144】そして、制御ルール検索器45は、その目 標濃度値を、制御事例空間内に、スコロ設定値軸とLP 設定値軸とで形成される平面に平行な目標濃度平面とし て記述し、制御ルールメモリ49から読み出したベタ事 例平面BPおよびハイライト事例平面HPに重ね合わせ る。

【0145】これによって、制御事例空間は、図16に 示すように、ベタ事例平面BP、ハイライト事例平面H P、ベタ目標濃度平面BTP、およびハイライト目標濃 度平面HTPが形成されるとともに、そこに上述したセ ットアップ時の制御内容がプロットされたものとなる。 [0150]

【0146】図16から明らかなように、ベタ濃度につ いては、ベタ事例平面BPとベタ目標濃度平面BTPが 交差するベタ目標実現ラインBTL上に今回の制御内容 がプロットされていれば、ベタ目標濃度が実現できてい ることになる。今回の制御内容がベタ目標実現ラインB TL上にない場合には、各設定値を補正して、ベタ目標 実現ラインBTL上にプロットされるような組み合わせ を選べば、次回の画像出力にはベタ目標濃度を実現でき ると予測することができる。

## [0151]

【0147】同様に、ハイライト濃度についても、ハイ ライト事例平面HPとハイライト目標濃度平面HTPが 交差するハイライト目標実現ラインHTL上にプロット

像出力時にはハイライト目標濃度を実現できると推論す ることができる。

## [0152]

【0148】 したがって、ベタ濃度とハイライト濃度の 両方を、それぞれ同時に目標濃度にするように制御する ためには、ベタ目標実現ラインBTLおよびハイライト 目標実現ラインHTLを、スコロ設定値軸とLP設定値 軸とで形成される平面に射影して、その交点のスコロ設 定値およびLP設定値を採用すればよい。

## [0153]

【0149】図16の例の場合、次回はスコロ設定値お よびLP設定値を(115、128)に修正して設定す れば、ベタ濃度とハイライト濃度の両方を、それぞれ同 時に目標濃度にできることがわかる。このようにして、 セットアップデータから、ベタ濃度およびハイライト濃 度を目標濃度にするための次回のスコロ設定値およびし P設定値を決定することができる。

## [0154]

【0150】この次回の操作量設定値の算出は、操作量 2に転送する。その結果、操作量メモリ22からは、新 たなスコロ設定値およびLP設定値に対応する信号が出 力され、グリッド電源17および光量コントローラ16 に供給される。以後同様にして、目標濃度を実現するた めの最適なLP設定値およびスコロ設定値が設定され、 画像濃度の的確な制御がなされる。

## [0155]

【0151】(実施例2におけるクラスタの生成) 実. 施例2では、基本的には、以上のようにして目標濃度を 実現することができる。しかし、実際上は、常に、その 30 大きな誤差があった場合には、その内容、すなわ制御事 稼働時点の制御内容が、ベタ事例平面BP上およびハイ ライト事例平面HP上に「実効上、距離を隔てることな く」プロットされるとは限らない。すなわち、温度や湿 度が変化し、または経時劣化が進むと、トナー帯電量や 感光体の帯電特性が変化するため、スコロトロン帯電器 3のグリッド電源17の電圧およびレーザ出力部1のレ ーザパワーが同一であっても、濃度が大幅に異なってし まう。例えば、高温多湿時には濃度が高い方にずれ、低 温低湿時には濃度が低い方にずれてしまう。

#### [0156]

【0152】すなわち、制御時点の温度や湿度、経時劣 化の度合いなどが、すでに採取・記憶されている制御事 例群と、ある程度以上異なっていると、既存のベタ事例 平面およびハイライト事例平面から大きく離れた座標空 間上にプロットされてしまうことになる。

## [0157]

【0153】このような場合、ある一つの制御事例平面 を、そのまま今回の制御ルールとして用いると、推論の 誤差が大きくなる。なぜなら、上記のように物理的に画 面が変化しているからである。

## [0158]

【0154】そこで、実施例2では、状態が変化した場 合の制御事例群を追加して記憶し、新たな状態に適合し た制御事例群からなる新たな制御事例平面を作成してい く。これによって、制御事例平面は、立上げ時の一面の みの状態から、必要に応じて順次増加していく。すなわ ち、Aという状態下での制御事例群、Bという別の状態 下での制御事例群、……というようにである。 実施例2 10 では、これらを、それぞれクラスタと称する。すなわ ち、クラスタA、クラスタB、というようにである。

28

## [0159]

【0155】制御事例群を追加するか否かの判断は、制 御動作が実行された後に作成されたバナーシート上のパ ッチを用いて制御結果の良否を判断し、その判断結果に 基づいて行われる。

## [0160]

【0156】具体的には、目標濃度とバナーシート上の 一組目のベタ濃度パッチおよびハイライト濃度パッチと 補正演算器24が行い、その演算結果を操作量メモリ2 20 の濃度差を検出し、その濃度差が許容範囲内にあるか否 かを判定する。この例では、ベタ濃度の許容誤差は、色 差ΔEが3以内、ハイライト濃度の許容誤差は、色差Δ Eが1以内とされる。ただし、この値は、画像形成装置 の目標精度に応じて任意に決定することができる。

## [0161]

【0157】そして、ベタ濃度およびハイライト濃度の 両方が許容誤差以内であれば、上述したように、そのま ま次回の制御動作に入るが、ベタ濃度およびハイライト 濃度のうちのいずれか一方でも許容誤差を超えるような 例を、制御事例メモリ46に追加して記憶する。

## [0162]

【0158】この追加記憶は、次のようにして行われ る。すなわち、上述したように、図13の制御部20の 濃度コンパレータ43は、光学センサ10の読み取り値 を、制御量目標値メモリ21の出力の目標濃度値と比較 して、両者の差が制御量目標値メモリ21に記憶されて いる許容誤差を超えるときには、光学センサ10の出力 信号を、分配器44を通じて制御事例メモリ46に供給 40 する。

## [0163]

【0159】制御事例メモリ46は、その新たに供給さ れた光学センサ10の読み取り値を制御量とし、そのと きのクロックタイマ29から得た事例の発生時刻を状態 量とし、そのときのスコロ設定値およびLP設定値を操 作量として、これら制御量、状態量および操作量を組に して記憶する。

## [0164]

【0160】そして、状態量コンパレータ47は、その 像濃度再現メカニズムが影響を受けており、制御事例平 50 制御事例メモリ46に新たに書き込まれた事例に基づ

き、最新クラスタと事例発生時刻を比較し、状態が類似 しているか否かを判断する。すなわち、制御事例群であ る最新クラスタ内の制御事例の時刻情報と、制御事例メ モリ46に新たに書き込まれた制御事例の時刻情報とを 比較し、両者の時刻が所定の時間以内であれば、状態が 類似していると判断し、所定の時間を超えて離れていれ ば、状態は類似していないと判断する。

## [0165]

【0161】そして、状態が類似していると判断した場 合には、状態量コンパレータ47は、最新クラスタにつ 10 い。 き制御事例を追加すべく、クラスタメモリ48に書き込 む。このとき、制御ルール演算器23は、新たに追加さ れた制御事例を包含するような事例平面を算出し、当該 平面を示す係数を制御ルールメモリ49に転送する。

#### [0166]

【0162】ここで、制御事例が増えた場合の制御ルー ルの補正方法を示す。上述したように、制御対象数をN とすると、その制御のためには、N+1次元空間のN次 元平面が必要であり、また、これを一義的に決定するた めには、N+1個のデータ点が必要である。そのため、 実施例2においては、初期設定において3組の制御事例 が必要であった。このことは逆に、データ点がN+2以 上であれば、統計的には、より信頼性の高い制御事例群 が得られることを意味する。

## [0167]

【0163】そこで、制御ルール演算器23は、追加さ れた制御事例と、それ以前に記憶されていた制御事例を 用いて、すなわちN+2以上のデータを用いて、最小二 乗誤差法などの計算方法によって平面を決定する。もち 他の計算方法を用いることもできる。要するに、制御事 例に基づいてN次元平面を設定できれば、その他の方法 を用いてもよい。

#### [0168]

【0164】状態量コンパレータ47は、状態が類似し ていないと判断した場合には、新規クラスタを作成して 分類する。この新規クラスタは、クラスタメモリ48に 転送されて、制御ルール演算器23により、新たな制御 ルール(平面)が演算される。

#### [0169]

【0165】なお、制御ルールメモリ49は、制御ルー ル演算器23によって算出された平面を示す式の係数だ けを記憶するようにされて、記憶容量の増大化が抑制さ れる。

#### [0170]

【0166】(実施例2におけるクラスタを複合して用 いる制御…図17)上述したことから明らかなように、 実施例2では、画像形成装置をさまざまな状態下で稼働 すると、さまざまなクラスタが作成されることになる。 しかし、状態が変わったときに、必ずしも新たな制御事 50 て供給される測定濃度値とに対応する点を、座標空間上

30 例を追加記憶して新たなクラスタを作成しなければなら ないものではない。

## [0171]

【0167】例えば、温度が高い場合のクラスタと低い 場合のクラスタがすでにある場合で、湿度など他の条件 が実質的に変わらず、温度だけが中温となって、装置を 中温下で稼働するときには、新たなクラスタを作成しな くても、高温用クラスタと低温用クラスタを組み合わせ て用いるだけで、十分な制御精度が得られる場合が多

## [0172]

【0168】そのため、このような場合には、現在の制 御内容と複数の制御事例平面からの距離に基づいて、現 在の制御内容がその面内に含まれるような新たな平面を 構築し、その平面を現状に適合した制御事例平面と見な すような制御を行う。

## [0173]

【0169】図17によって示すと、同図は、クラスタ Aのベタ事例平面A・BPとクラスタBのベタ事例平面 20 B·BPが形成されている場合で、新たにプロットされ た点B5は、いずれの平面上にも位置していない。この とき、座標空間上で現在の制御内容を示す点、すなわち 点B5と、それぞれのベタ事例平面A・BP, B・BP との間の距離を計算し、さらに、それぞれの距離の逆数 を求めて、それを規格化する。

## [0174]

【0170】すなわち、それぞれの距離の逆数を合計し たものが1となるように、それぞれの距離の逆数を規格 化し、その規格化された逆数を適合度と定義すると、そ ろん、最小二乗誤差法に限る必要はなく、平均法などの 30 の適合度によって、それぞれのベタ事例平面A・BP, B・BPの各座標軸方向の傾きを重み付けして合計す る。そして、その合計した量を、現状に適合する新たな 制御事例平面C・BPの各座標軸方向の傾きとし、さら に現在の制御内容、すなわち点B5が、その新たな制御 事例平面C・BP上に含まれるように、その新たな制御 事例平面C・BPの高さ(濃度軸方向の切片)を調整す

## [0175]

【0171】このような処理は、適合度がほぼ100% 40 とみなせる制御事例平面が検索できなかった場合に行わ れる。適合度がほぼ100%の場合とは、新たにプロッ トされる点が、上述したように「制御平面上に実効上、 距離を隔てることなくプロットされる場合」と同義であ る。

#### [0176]

【0172】以上の処理は、制御ルール検索器45にお いて行われる。すなわち、制御ルール検索器45は、ま ず、操作量メモリ22から供給されるスコロ設定値およ びLP設定値と、光学センサ10から分配器44を通じ

にプロットし、次いで、制御ルールメモリ49に記憶さ れている各クラスタの制御平面を順次読み出して、新た にプロットした点との間の距離を求める。ただし、ここ でいう「距離」とは、操作量を制御ルールの式に代入し て得られる計算上の制御量と、実測された制御量との差 であり、必ずしも面と点との間の最短距離ではない場合 がある。

## [0177]

【0173】そして、制御ルール検索器45は、このよ うにして求めた距離から上記の適合度を算出して、その 10 適合度に応じて各事例平面の各座標軸方向の傾きを重み 付けして合計する。さらに、その合計された各座標軸方 向の傾きを持つ平面を新たな制御事例平面とし、新たに プロットした点が、その面上に位置するように、新たな 制御事例平面の高さ(濃度軸方向の切片)を調整する。

#### [0178]

【0174】そして、制御ルール検索器45は、以上の ようにして作成した新たな制御事例平面を用いて、図1 6で示した場合と同様の手順によって、次回のスコロ設 定値およびLP設定値を求める。

## [0179]

【0175】なお、立上げ直後や、稼働時間または画像 形成回数が少ない画像形成装置では、当然、制御事例平 面は立上げ時に作成した一面だけしか存在していない が、この場合も、この例では、複数の制御事例平面が存 在する場合と全く同一に取り扱うことができる。

## [0180]

【0176】すなわち、制御事例平面が立上げ時に作成 した一面だけしか存在していない場合には、その面の適 ずに、現在の制御内容が面内に含まれる位置まで、立上 げ時に作成した制御事例平面を濃度軸方向に平行移動し たものを、今回使用する制御事例平面とする。

## [0181]

【0177】一方、過去の制御事例だけでは、たとえ上 述したように適合度を用いて新たな制御事例平面を仮想 的に構築しても十分ではなく、現時点における実際の制 御事例を採取して制御ルールの改良を行わなければ、次 回以降の制御精度も不十分であると予測される場合、す なわち濃度コンパレータ43で光学センサ10の読み取 40 り値と目標濃度値との差が許容誤差を超えると判断され た場合には、上述したように新たなクラスタを作成す る。

## [0182]

【0178】 (実施例2の効果) 実施例2によれば、わ ずか1枚のバナーシートを出力するだけで、装置の立上 げ、すなわち初期設定をすることができる。すなわち、 装置立上げのための特別な技術や装置などを必要としな 11

## [0183]

【0179】しかも、バナーシート作成時の事例がたま たま目標濃度から大きくずれていても、その後の制御性 能に全く悪影響を及ぼさない。画像形成装置自身が常に 必要に応じて新しいクラスタ、すなわち新しい状態に合 致した制御ルールを抽出するからである。

32

## [0184]

【0180】これを従来技術と比較すると、例えば、従 来のニューラルネットワークによる制御ルールの学習で は、学習させる教師データとして最適なものが用意され ていないと、ニューラルネットワークの推論性能が損な われ、しかも自動的には追加学習や再学習が行われない ため、十分な制御性能が得られない。また、ファジー推 論を用いる従来技術では、技術者による試行錯誤のチュ ーニングが最適に行われなければ、十分な制御性能が得 られない。したがって、実施例2の効果は極めて大であ る。

## [0185]

【0181】さらに、実施例2によれば、画像形成装置 が今までに経験したことのない状態に初めて出会って 20 も、わずか1枚のバナーシートのプリントを行うだけ で、その環境に適合する新たな制御ルールを抽出するこ とができ、しかも、それ以後に同様の環境条件に出会っ た場合には、即座に精度よく制御を行うことができる。 したがって、事前のデータ採取を行うことなく、経時的 変動に対応することができる。すなわち、経時的な変化 が発生しても、常にその変化した状況に追従し続けるこ とができるようになる。

#### [0186]

【0182】そのため、従来であれば、何万ないし何十 合度が1(100%)になるため、面の傾きは変化させ 30 万も実際にプリントを行って、経時的変動についての事 前のデータ採取を行わなければならなかったような、膨 大な開発作業が全く不要となる。

## [0187]

【0183】さらに、従来では、そのように採取した経 時的変動についてのデータも、画像形成装置の一台ごと の機差のために、必ずしもすべての装置に有効ではない という問題や、メーカが想定していなかったような状況 下でユーザが装置を使用したために、予測した経時的変 化とは異なる変化が発生して、制御ルールが不適当にな り、画像濃度を所望濃度に制御できないという問題があ ったが、実施例2によれば、事前のデータ採取や機差に つき特別の処置を全く必要としないで、どのようなユー ザ環境においても、一台一台の装置に完全に個別に対応 して、経時変化による濃度変動を解消することができ る。

## [0188]

【0184】そのため、感光体や現像剤など、画像濃度 に重大な影響を及ぼす要素部品を交換した場合でも、わ ずか1枚のバナーシートのプリントを行うだけで、自動 50 的に新しい要素部品に対応して所望の画像濃度を得るこ

とができる。従来、部品交換時にはサービスエンジニア などが調整を行っていたが、実施例2によれば、このよ うな特別の調整が不要となり、その面での費用を削減す ることができる。

#### [0189]

【0185】さらに、実施例2においては、マニュアル により基準パターンを作成するモードが設けられるの で、従来、もっぱら自動的に行われる制御を、ユーザの 判断や希望に応じて任意の時に行わせることができる。 [0190]

【0186】さらに、制御用の基準パターン形成の際、 2種類の操作量設定値の切り替えは、一回につき、どち らか一方のみ切替え他方は固定しておくので、操作量設 定値の組合せが直線に近い状態とならないので、制御ル ール平面が高精度に得られる。

#### [0191]

【0187】さらに、制御用の基準パターン形成の際、 作像条件のから2への切替え時は、LP設定値のみ切り 替えることとしているため、切替えマージンを1mmに できる。このため基準パッチサイズを大きくすることが 20 可能となり、パッチ内の複数箇所を測定し平均化するこ とにより、パッチむらなどの誤差の影響を少なくするこ とが可能となる。

## [0192]

【0188】 (実施例2についての変形例) 基準パター ンとしては、ベタ (網点カバレッジ100%) 濃度パタ ーンとハイライト(網点カバレッジ20%)濃度パター ンを採用した。これに限らず、例えばシャドー(網点カ バレッジ70%) 濃度パターンと極ハイライト (網点カ バレッジ8%) 濃度パターンの2種類の濃度としてもよ 30 例えば、CCDセンサなどを用いることができる。 い。また、基準パターンの種類もこの2種類に限らず、 例えば、網点カバレッジ50%に対応する濃度パターン のみを用いてもよく、さらに多くの種類の濃度パターン を用いて、より多くの階調ポイントを制御するようにし てもよい。ただし、各階調ポイントをそれぞれ独立に制 御する場合には、制御用パラメータの種類を階調ポイン ト数に見合った数だけ用意する必要がある。

## [0193]

【0189】上記の例は、現像バイアスおよび現像ロー 現像ロール回転数もベタ濃度およびハイライト濃度に対 して高い相関性を有するので、制御パラメータ、すなわ ち操作量としては、スコロトロン帯電器グリッド電圧、 レーザパワー、現像バイアスおよび現像ロール回転数の うちのいずれか2つを用いることができる。

## [0194]

【0190】または、スコロトロン帯電器グリッド電 圧、レーザパワー、現像バイアスおよび現像ロール回転 数のうちの3つを用いて、例えば、網点カバレッジが1

34 トを制御するようにしてもよい。

[0195]

【0191】また、上記の例は、操作量を3通りに切り 替えて基準パターンを形成する場合であるが、操作量を 4通り以上に切り替えて基準パターンを形成してもよ い。この場合、制御ルールは、各基準パターンの読み取 り座標点から、最小二乗誤差法によって、平面として抽 出することができ、これによれば、統計的に平均化する ことによって、計測誤差などの影響を軽減することがで 10 きる。あるいは、制御ルールを、2次以上の曲面として 抽出してもよく、その場合には、ゼロプロセスの非線形 性に対して、より適合性が増加する。

## [0196]

【0192】さらに、基準パターンの数やサイズ、また は操作量を変更する際の応答性などによっては、基準パ ターンの組み合わせを、複数枚のバナーシートに分けて 出力してもよい。

#### [0197]

【0193】上記の例は、単色の画像形成装置の場合で あるが、実施例2は、例えば、イエロー、マゼンタおよ びシアン、またはブラック、イエロー、マゼンタおよび シアンのトナーを重ね合わせて出力画像を形成するカラ 一画像形成装置に対しても、全く同様に適用することが でき、同様の効果を得ることができる。また、アナログ 式の複写機に対しても、さらには電子写真方式の画像形 成装置に限らず、インクジェット方式などの画像形成装 置に対しても、適用することができる。

#### [0198]

【0194】光学センサないし濃度測定手段としても、

## [0199]

【0195】また、上記の例は、画質に関する制御量が 画像の濃度の場合であるが、濃度に限らず、例えば、カ ラー画像形成装置において、二次色以上の色を制御量と してもよい。すなわち、例えば、イエロー、マゼンタお よびシアン、またはブラック、イエロー、マゼンタおよ びシアンの各色を、それぞれ網点カバレッジ40%とし て重ね合わせたプロセスグレーの基準パッチを形成し、 これを色分解能を有する光学センサによって読み取るこ ル回転数を固定する場合であるが、現像バイアスおよび 40 とにより、グレーが色付くことを防ぐような制御を行う ようにしてもよい。この場合の光学センサとしても、色 分解能を有するものであれば、例えば、カラーCCDセ ンサなどを用いることができる。

#### [0200]

【0196】 (実施例3…図18~図22)次に、請求 項2の発明の一例を、実施例3として、図18~図22 を用いて示す。

## [0201]

【0197】上述した実施例2では、画質制御用の基準 00%、50%、20%というような3つの階調ポイン 50 パターンがバナーシート上に定着画像として形成される

のに対して、実施例3では、画質制御用の基準パターン が感光体上に未定着画像として形成される。その他の点 は、実施例2と基本的に同じである。

#### [0202]

【0198】(実施例3の画像出力部…図18)図18 は、実施例3の画像形成装置の画像出力部の概要を示 す。図では省略した画像入力部および画像処理部は、実 施例2と同様である。そして、画像出力部110は、図 10に示した実施例2では、バナーシート上の定着画像 て、この実施例3では、感光体2上の未定着画像の濃度 を測定する現像濃度センサ19が設けられる。画像出力 部110のその他の構成および機能は、実施例2と同じ である。

#### [0203]

【0199】現像濃度センサ19は、図19に示す感光 体2の画像エリア2a以外の空きエリア2bに未定着ト ナー像として形成される基準パターンの現像パッチの濃 度を測定するもので、例えば、図20に示すように、感 光体2上に光を照射するLED照射部19aと、感光体 20 2からの正反射光または拡散光を受光する受光素子19 bとによって構成される。

#### [0204]

【0200】 (実施例3の基準パターン作成機構および そのモニタ機構…図21、図22)図21に示すよう に、この例でも、基準パターンとしては、例えば、ベタ (網点カバレッジ100%)濃度パッチとハイライト (網点カバレッジ20%) 濃度パッチの2種類が用いら れる。

## [0205]

【0201】これらベタ濃度パッチおよびハイライト濃 度パッチは、いずれも2cm×3cmの大きさに設定さ れ、後述するように2種類の操作量を3通りの組合せに 切り替えられつつ、感光体2の現像濃度センサ19の検 出ラインL2上の位置に形成される。

## [0206]

【0202】そして、現像濃度センサ19からは、その 出力信号として、図22に示すように、3通りのベタ濃 度パッチB1~B3およびハイライト濃度パッチH1~ H3に対応した信号が得られる。

#### [0207]

【0203】ベタ濃度パッチB1~B3およびハイライ ト濃度パッチH1~H3は、感光体2上に形成されるの で、図18に示した現像器6によりトナー像に変換され て、上記のように現像濃度センサ19により測定された 後には、用紙上に転写定着されることなく、クリーナ4 を通過する際に消去される。

## [0208]

【0204】(実施例3の制御部…図23)図23は、 画像出力部110の、スコロトロン帯電器3のグリッド 50 作量設定値を推論して制御を行った後は、モニタ用の基

電源17の電圧およびレーザ出力部1のレーザ光の出力 パワーを制御する制御部を示し、図13に示した実施例 2のそれの光学センサ10が現像濃度センサ19に変え られた点を除いて、実施例2のそれと同じである。

36

#### [0209]

【0205】 (実施例3の動作) 実施例2では、画質制 御用の基準パターンがバナーシートB上に定着画像とし て形成されて、光学センサ10により測定されるのに対 して、実施例3では、画質制御用の基準パターンが感光 の濃度を測定する光学センサ10が設けられるのに対し 10 体2上に未定着画像として形成されて、現像濃度センサ 19により測定される点を除いて、初期設定処理(機能 の立ち上げ処理)、稼働時の基本的動作、クラスタの生 成、およびクラスタを複合して用いる制御の、いずれに ついても、実施例2のそれと同じである。

## [0210]

【0206】 (実施例3の効果) 未定着トナー像は、ユ ーザが最終的に手にする定着画像に対して相関性が高い とともに、クリーナにより容易に除去することができ る。実施例3によれば、画質制御用の基準パターンとし て、このような未定着トナー像を用いるので、高精度の 画質制御を行うことができるとともに、画質制御用にバ ナーシートなどの用紙を必要とせず、ランニングコスト を低減させることができる。

#### [0211]

【0207】さらに、制御用の基準パターン形成の際、 2種類の操作量設定値の切り替えは、一回につき、どち らか一方のみ切替え他方は固定しておくので、操作量設 定値の組合せが直線に近い状態とならないので、制御ル ール平面が高精度に得られる。

## 30 [0212]

【0208】さらに、操作量設定値の切替えの時、作像 条件のからのへの切替え時は、LP設定値のみ切り替え ることとしているため、切替えマージンを1mmにでき る。このため基準パッチサイズを大きくすることが可能 となり、パッチ内の複数箇所を測定し平均化することに より、パッチむらなどの誤差の影響を少なくすることが 可能となる。

## [0213]

【0209】さらに、制御用の基準パターン形成の際、

40 作像条件①から②への切替え時は、LP設定値のみ切り 替えることとしているため、切替えマージンを1mmに できる。このため基準パッチサイズを大きくすることが 可能となり、パッチ内の複数箇所を測定し平均化するこ とにより、パッチむらなどの誤差の影響を少なくするこ とが可能となる。その他、実施例3についても、上述し た実施例2と同様の効果が得られる。

【0214】 (実施例3の変形例)上記の例は、画像出 力の度に毎回、操作量設定値を切り替えつつ基準パター ンを形成する場合であるが、これは、一例で、最適な操 準パッチを作成/検知し、制御量のうちの一つ以上の誤 差が許容差を越えて大きくなった場合に、自動的に基準 パターンを形成するモードを設けてもよい。この場合、 画像出力後に形成するモニタ用パッチは、画像出力時の 設定値のままでよく、パッチ形成個数を減少させること ができ、消耗品の消費を抑えることが可能となる。

#### [0215]

【0210】その他、実施例3についても、上述した実 施例2と同様の変形を行うことができる。

#### [0216]

【発明の効果】上述したように、この発明によれば、一 連の操作量設定値切り替え処理時に、少なくとも1種類 の操作量が少なくとも1度の操作量設定値切り替え処理 において変更されないようにしている。例えば、一連の 操作量設定値切替え処理の各々の切り替え処理において 複数種類の操作量の中の一種類の操作量の設定値を切り 替えないようにしている。このようにすると、複数種類 の操作量のうち、切り替えマージンの大きな操作量につ いては、なるべく切り替えを行わないようにして、その 切り替え回数を減少させることができる。この結果、パ 20 図である。 ッチのサイズを大きくしたり、パッチの数を増加させる ことが可能となる。これにより、制御ルールの精度を向 上させ、高精度な制御を実現できる。また、一連の操作 量設定値切り替え処理の所定の切り替え処理で切り替え た操作量の種類と他の切り替え処理で切り替えた操作量 の種類を異ならせるようにしている。このようにする と、操作量設定値の組み合わせが直線的にならないよう にでき、したがって、ルールが不安定となるのを回避で きる。もちろん、この場合にも、切り替えマージンの大 きな操作量については、切り替え回数を減少させること 30 【図23】 実施例3の制御部を示す図である。 ができる。

## 【図面の簡単な説明】

- 【図1】 この発明の画像形成装置の実施例1の原理的 構成を示す図である。
- 【図2】 実施例1の画像出力部の概略を示す図であ る.
- 【図3】 実施例1の光学センサを示す図である。
- 【図4】 実施例1の基準パターンを示す図である。
- 【図5】 実施例1の光学センサの出力信号を示す図で ある。
- 【図6】 実施例1の制御部を示す図である。
- 【図7】 実施例1の制御動作を示すフローチャートで

ある。

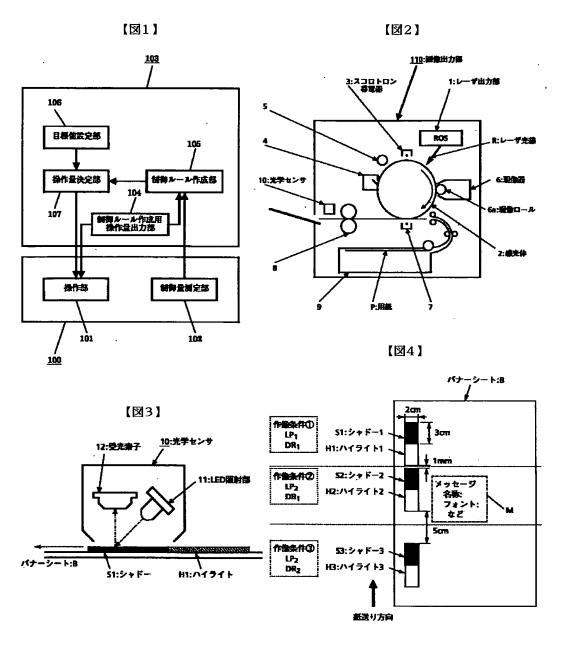
【図8】 実施例1の制御ルール学習の動作の説明に供 する図である。

38

- 【図9】 実施例1の操作量決定の動作の説明に供する 図である。
- 【図10】 この発明の画像形成装置の実施例2の画像 出力部の概略を示す図である。
- 【図11】 実施例2の基準パターンを示す図である。
- 【図12】 実施例2の光学センサの出力信号を示す図 10 である。
  - 【図13】 実施例2の制御部を示す図である。
  - 【図14】 実施例2の状態量、操作量および制御量の 説明に供する図である。
  - 【図15】 実施例2の装置立ち上げ時の事例平面を示 す図である。
  - 【図16】 実施例2の濃度制御のための推論方法の説 明に供する図である。
  - 【図17】 実施例2において過去の複数のクラスタか ら適合度を用いて新たなクラスタを作成する様子を示す
  - 【図18】 この発明の画像形成装置の実施例3の画像 出力部の概略を示す図である。
  - 【図19】 実施例3の基準パターン形成位置を示す図 である。
  - 【図20】 実施例3の現像濃度センサを示す図であ
  - 【図21】 実施例3の基準パターンを示す図である。
  - 【図22】 実施例3の現像濃度センサの出力信号を示 す図である。
- 【符号の説明】

# 110 画像出力部

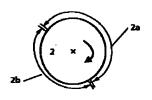
- 1 レーザ出力部
- 2 感光体
- 3 スコロトロン帯電器
- 6 現像器
- 8 定着器
- 10 光学センサ
- 19 現像濃度センサ
- 20 制御部 40
  - 25 操作量設定値演算器
  - 30 基準パターン信号発生器



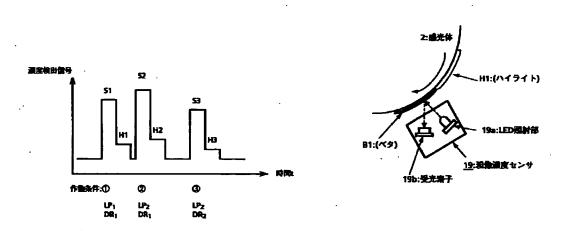
【図14】

航海 事例	状態量	設定値		出力値(センサ出力値)	
No.	日付時分秒	LP仮定性	スコロ散定値	Ry.	ハイライト
事例1	960301120010	83	. 180	185	23
事例2	960301120010	103	180	176	15
事例3	960301120010	103	110	195	33

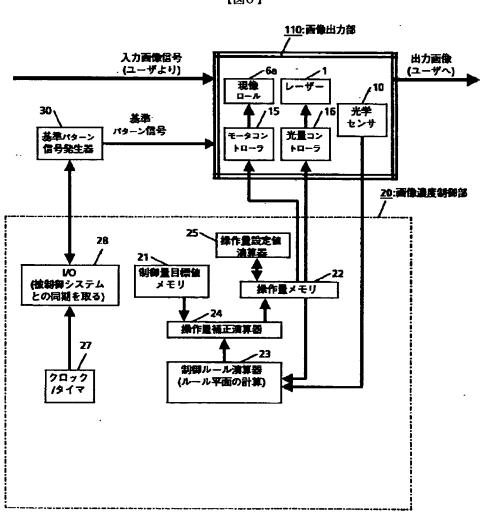
【図19】

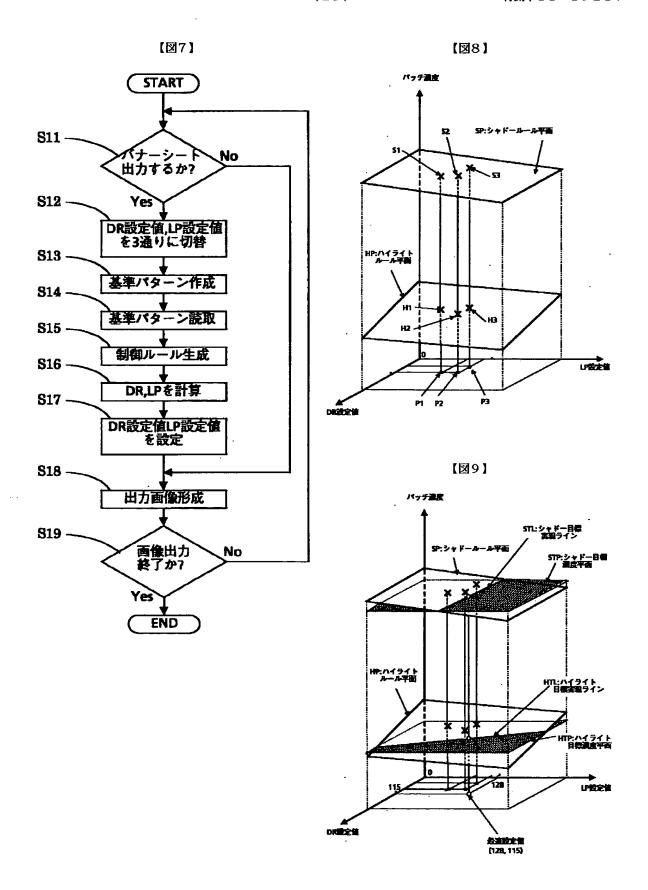




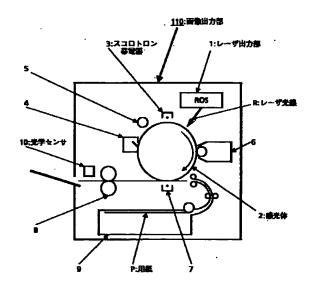


## 【図6】

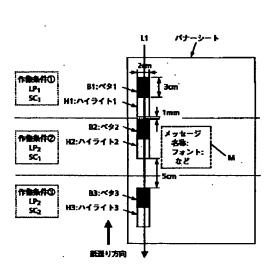




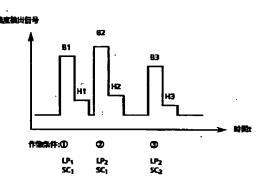
【図10】



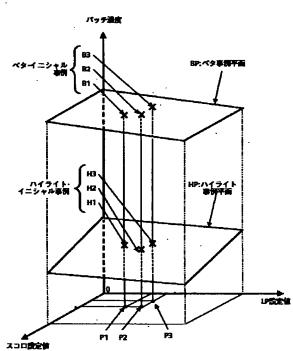
【図11】



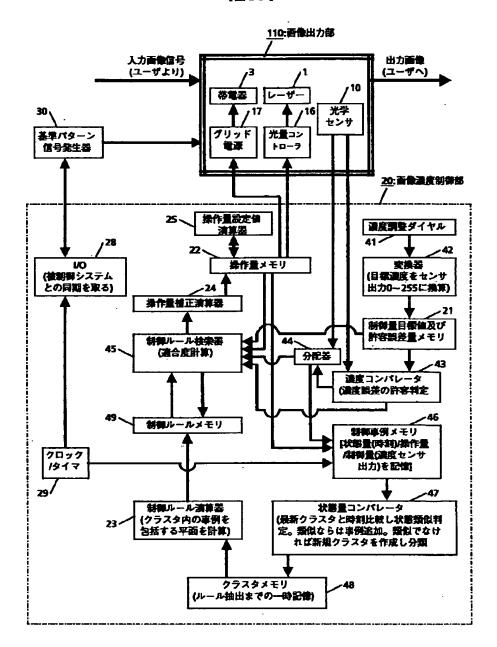
【図12】

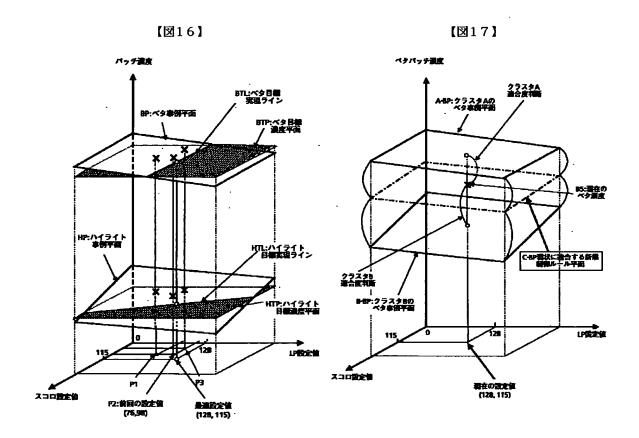


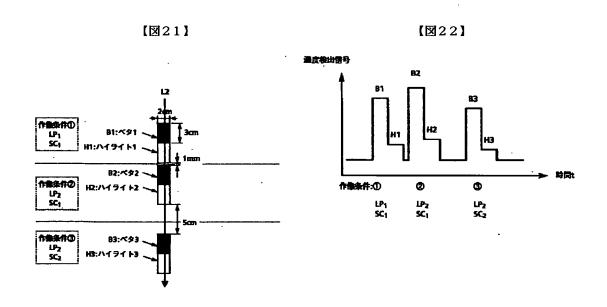
【図15】



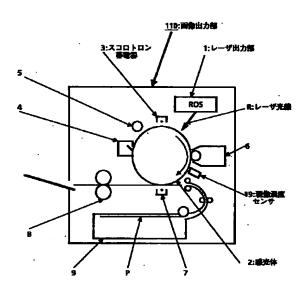
【図13】







【図18】



【図23】

